Протокол испытаний № 671672 от 02.08.2023

МИЦ ГСМ

Техническая поддержка:
e-mail: support@oiltest.ru
Телефоны:
Москва +7 (495) 197-88-99
Новосибирск +7 (383) 312-07-57
Екатеринбург +7 (343) 251-99-11
www.oiltest.ru

Идентификатор узла техники	**SVB-44**
Обозначение пробы	Дробилка Sandvik CH660:04
Компания	
Заказчик	ООО «Форсаж»
Контактное лицо	
Наименование клиента	АО Павловск Неруд
Дополнительная информация	
Внутренний номер пробы	03
Тип техники	Дробилка
Марка	Sandvik CH660:04
Узел	Редуктор
Производитель / модель / серийный №	Sandvik / / 770115
Объём системы (бака)	320.0
Место отбора	маслобак
Производитель масла / Вязкость	Forsage / ISO 220
Марка масла	Forsage Reductor Synth HC 220

Интерпретация актуальных лабораторных данных

Содержание меди повышено. Остальные показатели масла находятся в пределах нормы. При дальнейшей эксплуатации обратить внимание на динамику накопления меди. Проведение повторного испытания масла после непродолжительной эксплуатации.

Данные образца							
Номер образца				671672			
Дата отбора				27.07.2023			
Общая наработка узла				7952 ч			
Наработка смазочного материала				1200.0 ч			
Долив масла							
Оценка масла				▲			
КИТ 4							
Индикаторы износа							
Железо	Fe		мг/кг	17			
Хром	Cr		мг/кг	0			
Олово	Sn		мг/кг	4			
Алюминий	Al		мг/кг	5			
Никель	Ni		мг/кг	1			
Медь	Cu		мг/кг	31			
Свинец	Pb		мг/кг	23			
Молибден	Mo		мг/кг	0			
Присадки							
Кальций	Ca		мг/кг	64			
Магний	Mg		мг/кг	2			
Цинк	Zn		мг/кг	12			
Фосфор	P		мг/кг	409			
Барий	Ba		мг/кг	0			
Бор	B		мг/кг	0			
Загрязнение							
Кремний	Si		мг/кг	18			
Калий	K		мг/кг	0			
Натрий	Na		мг/кг	3			
Состояние масла							
Вязкость при 100°C			мм²/с	25.20			
Вязкость при 40°C			мм²/с	207.80			
Индекс вязкости			-	152			
Кислотное число TAN			мг KOH/г	0.71			
Вода по KF			ppm	107			

Общая оценка

▲ Внимание

ISO 9001 QUALITY ASSURANCE

РОС ЭКСПЕРТИЗА ГОСТ ИСО/МЭК 17025

Запрещена частичная или полная перепечатка протокола без разрешения ООО «МИЦ ГСМ»